

SER

Laisser du temps à la filière

AAMF

Qui paie le CO₂ ?

BIOGAZ VALLÉE

Un investissement d'avenir

LE MAGAZINE DU BIOGAZ ET DES NOUVELLES VALORISATIONS ÉNERGÉTIQUES

BIOGAZ

magazine trimestriel • mai-juillet 2019 • 8,95 €

#04
2019

LA FILIÈRE MÉTHANISATION SOUS PRESSION ?



Le monde agricole et industriel face au défi de la PPE

CONSILDE MEDIA GROUP



ET AUSSI : NAODEN • DRAEGER • OLFACTO • NASKEO • WESSLING • OLENTICA • ARTIS ...

CLUB BIOGAZ

De la visibilité
pour la filière

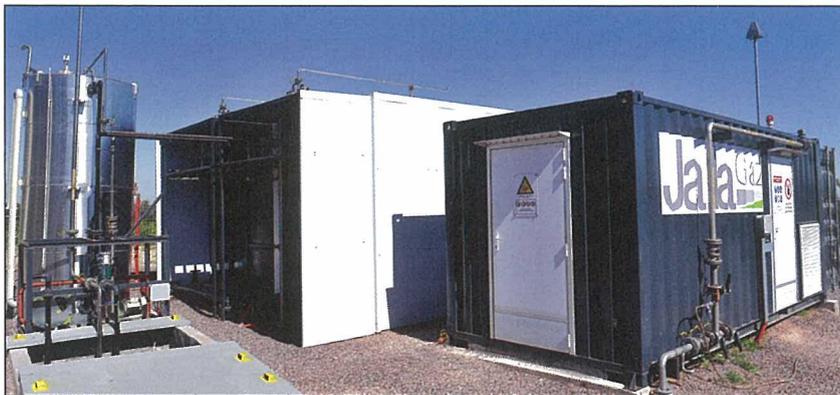
GRDF

Quantifier
les externalités

HAUTS-DE-FRANCE

La méthanisation,
pilier de la Rev3

METHANIA MICROMÉTHANISATION MODULAIRE



L'entreprise tunisienne Methania est spécialisée dans les projets clés en main d'unités de méthanisation. Elle a développé en parallèle une solution de microméthanisation adaptée aux fermes de petites et moyennes dimensions. Ces stations modulaires sont conçues pour un traitement de 300 à 2 500 tonnes/an d'effluents, couplées à une cogénération de 8 à 75 kW_{th}. L'unité peut être composée de 2 à 7 digesteurs de 45 m³ préfabriqués en usine, qu'il est possible de raccorder facilement, grâce à une interconnexion située à l'arrière.

Les unités de méthanisation Methania sont adaptées à des effluents secs (> 25 %) de type fumier avec paille (stabulation, activité laitière...). Elles permettent une autoconsommation avec récupération de l'eau chaude et électricité pour faire tourner la stabulation par exemple. Les générateurs synchrones peuvent fonctionner en îlotage, mais aussi injecter le surplus sur le réseau. Le système est conforme à la VDE 4105 et aux exigences d'ERDF.

Mise en place rapide, maintenance aisée

Livrables en 2 à 3 mois, ces microstations testées en usine peuvent être installées en 2 jours par 4 techniciens et une grue de 7 tonnes, le tout sur un petit génie civil. Le raccordement électrique est très rapidement réalisé grâce à l'utilisation de solutions de connectique. Le démarrage de la production est effectif en 7 jours ! Pour ce qui est

de l'exploitation, la seule chose à faire est de remplir et de vider les digesteurs. Tout le fonctionnement étant automatisé, l'exploitant peut être prévenu sur son portable quand une opération sur

le système est nécessaire. Des rapports journaliers ou mensuels sont disponibles. Ces microstations bénéficient d'une pompe péristaltique avec pour seule pièce d'usure les boyaux de jonction. Le digestat n'est pas en contact avec l'équipement mécanique. La seule opération de maintenance est l'entretien des moteurs et le changement du boyau de jonction toutes les 10 000 heures environ. Selon Methania, le rendement de ces installations oscille entre 65 et 70 %, pour un investissement d'environ 7 000 € le kilowatt électrique. La société, présente à Expobiogaz Lille, recherche des distributeurs et partenaires en France, pour assurer la commercialisation et le service suivi. J. B.



Une offre dédiée à la valorisation de la biomasse



Hydraulique • Traitement de l'eau • Process • Traitement des boues • Traitement et valorisation Biogaz • Sécurité industrielle • Génie civil • Agronomie • Droit de l'urbanisme et de l'environnement, dossiers réglementaires • Urbanisme, architecture et paysage • Concertation

